**Аннотация к рабочей программе практики**

**Производственная**

**Направление подготовки:** 29.03.02. Технологии и проектирование текстильных изделий

**Профиль подготовки:** Проектирование и художественное оформление текстильных

изделий

**1. Тип практики и место практики в структуре ОПОП:** Производственная *–* практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (в том числе технологическая) включенав вариативную часть Блока 2.

**2. Цели проведения практики:**

Целями проведения производственной практики являются:

- закрепление и расширение теоретических знаний, полученных при изучении

базовых дисциплин математического, естественнонаучного и профессионального циклов;

- приобретение и накопление практических навыков по обслуживанию и наладке

современного вязального оборудования;

- освоение этапов проектирования трикотажных изделий, разработки и отладки

программного обеспечения;

- ознакомление с общими принципами организации предприятия и технологическим

процессом;

- приобретение опыта инженерно-технической работы для будущей профессиональ-

ной деятельности.

**3. Способы и формы проведения практики:**

**3.1** Способ проведения практики \_Стационарная, выездная\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**3.2** Форма проведения практики*\_*Непрерывная*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

**3.3** Способы и формы проведения практик для лиц с ограниченными возможностями здоровья (далее – ОВЗ)

Выбор способов, форм и мест прохождения практик для лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется с учетом их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

**4. Компетенции, формируемые в рамках программы практики: ОК7, ПК3, ПК5, ПК6, ПК8, ПК10.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Код компетенции**  | **Формулировка**  **компетенций в соответствии с ФГОС ВО**  |
| ОК-7 | Осознание социальной значимости своей будущей профессии, обладанием высокой мотивацией к выполнению профессиональной деятельности |
| ПК-3 | Способность использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации текстильных изделий в практической деятельности |
| ПК-5 | Знание правил техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и норм охраны труда, умением измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума и вибрации, освещенности рабочих мест |
| ПК-6 | Знание устройства и правил эксплуатации технологического и лабораторного оборудования |
| ПК-8 | Умение анализировать технологический процесс как объект управления |
| ПК-10 | Умение организовать работу исполнителей, находить и принимать управленческие решения в области организации и нормирования труда малых коллективов  |

**5. Содержание практики:**

|  |  |
| --- | --- |
| №п/п | Содержание практики |
| 1 | Подготовительный этап.Выдача индивидуального задания. Тренинг практической отработки навыков по формулировке и анализу основных требований техники безопасности на каждом технологическом этапе трикотажного производства. |
| 2 | Технологический этап. Анализ ассортимента сырья, используемого на трикотажном пред-приятии. Техническая документация на сырье для трикотажного производства. Обязанности технолога по обеспечению сырьем в требуемом ассортименте. Тренинг практической отработки навыков по анализу структуры и свойств сырья, используемого в трикотажном производстве, контролю его качества и соответствия физико-механических свойств сырья требованиям нормативно-технической литературы. Анализ ассортимента трикотажных изделий, выпускаемых на трикотажном предприятии. Оценка его конкурентоспособности в рыночных условиях и возможности разработки новых моделей изделий. Техническая документация на заправочные и технико-экономические показатели при выработке определенного вида трикотажной продукции. Тренинг практической отработки навыков по анализу ассортимента вырабатываемой продукции и составлению описания структуры и заправочных данных трикотажных полотен и изделий определенного вида в процессе создания и разработки новых моделей. |
| 3 | Анализ конструктивных, технических характеристик и технологических возможностей новейшего вязального оборудования на трикотажном предприятии. Техническая документация технологического оборудования. Оценка его соответствия современному уровню трикотажных предприятий. Тренинг практической отработки навыков по анализу технических характеристик и технологических возможностей новейшего вязального оборудования и составления программы технического перевооружения трикотажного производства. Анализ и блок-схема организации технологического процесса производства на трикотажном предприятии. Оценка его соответствия современному уровню трикотажной промышленности и описание особенностей каждого технологического перехода. Тренинг практической отработки навыков по анализу организации технологического процесса трикотажного предприятия с точки зрения его соответствия современному уровню трикотажной промышленности и новым формам организации производства. |
| 4 | Научно-исследовательский этап. Проведение научно-исследовательской работы по изучению процесса подготовки программ вязания для трикотажных машин с применением современных инструментальных средств при разработке программного обеспечения и применение навыков проектирования трикотажных изделий в соответствии с индивидуальным заданием. Тренинг практической отработки навыков по проведению научных исследований при проектировании характеристик и разработке программ вязания различных структур трикотажных полотен и изделий на современном вязальном оборудовании, отладке программного обеспечения с использованием современных инструментальных средств, сравнительной оценки технических и технологических характеристик трикотажного оборудования, эффективности трикотажного производства. |
| 5 | Подготовка отчета по практике. Тренинг практической отработки навыков по составлению отчета по выполненной программе практики в соответствии с индивидуальным заданием. |

**6. Формы отчетности:**

а) отчет;

б) дневник;

в) направление (путевка).

**7. Форма контроля – зачет с оценкой.**