**Аннотация к рабочей программе практики**

**Производственная практика.**

**Конструкторская практика**

Направление подготовки: **29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности**

Профиль подготовки**: Художественное моделирование и продвижение товаров в индустрии моды**

**1. Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины:**

Выпускник должен обладать:

|  |  |
| --- | --- |
| **ПК-9** | способностью конструировать изделия легкой промышленности в соответствии с требованиями эргономики и прогрессивной технологии производства, обеспечивая им высокий уровень потребительских свойств и эстетических качеств |
| **ПК-10** | способностью обосновывать принятие конкретного технического решения при конструировании изделий легкой промышленности |
| **ПК-12** | способностью формулировать цели дизайн-проекта, определять критерии и показатели художественно-конструкторских предложений |
| **ПК-13** | готовностью осуществлять авторский контроль за соответствием рабочих эскизов и технической документации дизайн-проекта изделия |

**2. Содержание практики**

|  |  |
| --- | --- |
| **№ п/п** | **Разделы практики** |
| 1 | Разработка проектно-конструкторской документации и изготовление изделия верхнего ассортимента |
| 2 | Выбор модели; конфекционирование; подбор базовой конструкции; разработка модельной конструкции; выбор методов обработки |
| 3 | Подготовка и проведение примерки макета модельной конструкции, уточнение конструкторской документации |
| 4 | Раскрой изделия, подготовка полуфабриката к первой примерке |
| 5 | Заготовка формообразующих элементов и деталей; соединение их с деталями верха; формование деталей |
| 6 | Проведение первой примерки; внесение изменений в конструкцию и полуфабрикат изделия |
| 7 | Начальная обработка деталей изделия. Подготовка ко 2-й примерке |
| 8 | Проведение 2-й примерки. Внесение изменений в конструкторско-технологическую документацию и полуфабрикат |
| 9 | Окончательная обработка и отделка изделия |
| 10 | Графическая часть. Оформление отчета. Защита отчета |

**3. Форма контроля:** дифференцированный зачет