Минобрнауки России Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина» (Технологии. Дизайн. Искусство.)»

УТВЕРЖДАЮ

Проректор

по учебно-методической работе

Осельного С.Г. Дембицкий

« 28 » июня 2018 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

<u>Производственная практика.</u> Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (в том числе технологическая)

Уровень освоения основно	рй
профессиональной образовательной програм	мы академический бакалавриат
Направление подготовки/	специальность
	Технологии и проектирование текстильных изделий
Профиль/специализация	Проектирование и художественное оформление текстильных изделий
Формы обучения	очная
Нормативный срок освоения ОПОП	4 года
Институт (факультет)	Текстильный институт
Кафедра	Проектирования и художественного оформления текстильных изделий
	1
Начальник учебно-методи управления	ческого Е.Б. Никитаева

При разработке программы практики в основу положены:

- ФГОС ВО по направлению подготовки/специальности 29.03.02. Технологии и проектирование текстильных изделий, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ «_6_» марта 2015 г., № 163;
- Основная профессиональная образовательная программа (далее ОПОП) по направлению подготовки 29.03.02. Технологии и проектирование текстильных изделий для профиля Проектирование и художественное оформление текстильных изделий, утвержденная Ученым советом университета «28» июня 2018 г., протокол № 8.

-	-			
Pa3	pao	отчи	К(И)	:

Доцент

В.В. Боровков

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) рассмотрена и утверждена на заседании кафедры Проектирования и художественного оформления текстильных изделий «15» мая 2018 г., протокол № 11.

Руководитель ОПОП

Заведующий кафедрой

Директор института

(Е.В. Николаева)

(С.С. Юхин

(К.Э. Разумеев)

«25» июня 2018 г.

1. ТИП ПРАКТИКИ И МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП

<u>Производственная – практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (в том числе технологическая)</u> включена в вариативную часть Блока 2.

2. ЦЕЛИ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Целями проведения производственной практики являются:

- закрепление и расширение теоретических знаний, полученных при изучении базовых дисциплин математического, естественнонаучного и профессионального циклов;
- приобретение и накопление практических навыков по обслуживанию и наладке современного вязального оборудования;
- освоение этапов проектирования трикотажных изделий, разработки и отладки программного обеспечения;
- ознакомление с общими принципами организации предприятия и технологическим процессом;
- приобретение опыта инженерно-технической работы для будущей профессиональной деятельности.

3. СПОСОБЫ И ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

- **3.1** Способ проведения практики Стационарная, выездная
- 3.2 Форма проведения практики_Непрерывная_
- **3.3** Способы и формы проведения практик для лиц с ограниченными возможностями здоровья (далее OB3)

Выбор способов, форм и мест прохождения практик для лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется с учетом их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

4. КОМПЕТЕНЦИИ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РАМКАХ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Код	Формулировка
компетенции	компетенций в соответствии с ФГОС ВО
OK-7	Осознание социальной значимости своей будущей профессии, обладанием высокой мотивацией к выполнению профессиональной деятельности
ПК-3	Способность использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации текстильных изделий в практической деятельности
ПК-5	Знание правил техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и норм охраны труда, умением измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума и вибрации, освещенности рабочих мест
ПК-6	Знание устройства и правил эксплуатации технологического и лабораторного оборудования
ПК-8	Умение анализировать технологический процесс как объект управления
ПК-10	Умение организовать работу исполнителей, находить и принимать управленческие решения в области организации и нормирования труда малых коллективов

5. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ, СООТНЕСЕННЫЕ С УРОВНЕМ СФОРМИРОВАННОСТИ ЗАЯВЛЕННЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ

Таблина 2

Код компетенции	Уровни сформированности компетенций	Шкалы оценивания компетенций	
	Пороговый Знать объективные рыночные законы производства трикотажных изделий. Уметь организовать регулярное получение и оперативное использование информации о предпочтениях потребителей и сведений об особенностях конкурирующих продуктов. Владеть приемами повышения конкурентоспособности продукции трикотажной промышленности.	оценка 3	
ОК-7	Повышенный Знать влияние использования различных видов ресурсосберегающих технологий на трудовые и сырьевые затраты производства трикотажных изделий. Уметь оценить возможность реализации ресурсосберегающей технологии производства трикотажных изделий на различных видах трикотажного оборудования. Владеть методом оценки эффективности внедрения ресурсосберегающей технологии в производство трикотажных изделий.	оценка 4	
	Высокий Знать пути возможной реализации ресурсосберегающей технологии производства трикотажных изделий на основе видоизменения технологических операций их выработки. Уметь исследовать взаимосвязь технических и технологических характеристик трикотажного оборудования с возможными видами реализуемых ресурсосберегающих технологий выработки трикотажных изделий. Владеть методом комплексной оценки технологических, эстетических и экономических параметров производства трикотажных изделий при внедрении ресурсосберегающей технологии.	оценка 5	
	Пороговый Знать основные виды нормативно-технической документации, применяемой в производстве трикотажных полотен и изделий. Уметь выделить на основе научно-технической документации оборудование одинакового назначения. Владеть анализом различных показателей, приведенных в нормативно-технической документации с целью реализации проектируемого технологического процесса.	оценка 3	
ПК-3	Повышенный Знать содержание нормативной документации, используемой при разработке технологии производства различных видов трикотажных изделий. Уметь применять нормативную документацию при разработке проектов трикотажного производства различного вида. Владеть способностью выбора различных показателей из нормативных документов для производства заданной продукции.	оценка 4	
	Высокий Знать содержание стандартной документации, регламентирующей различные нормативные показатели	оценка 5	

	трикотажного производства. Уметь использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации трикотажных изделий и различного вида сырья. Владеть организацией расчетов параметров трикотажных изделий и полотен с использованием нормативно-технической документации. Пороговый Знать технические показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Уметь выделить наиболее важные показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	оценка 3
	стандартизации и сертификации трикотажных изделий и различного вида сырья. Владеть организацией расчетов параметров трикотажных изделий и полотен с использованием нормативно-технической документации. Пороговый Знать технические показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Уметь выделить наиболее важные показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	оценка 3
	различного вида сырья. Владеть организацией расчетов параметров трикотажных изделий и полотен с использованием нормативно-технической документации. Пороговый Знать технические показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Уметь выделить наиболее важные показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	оценка 3
	Владеть организацией расчетов параметров трикотажных изделий и полотен с использованием нормативно-технической документации. Пороговый Знать технические показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Уметь выделить наиболее важные показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	оценка 3
	изделий и полотен с использованием нормативно-технической документации. Пороговый Знать технические показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Уметь выделить наиболее важные показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	оценка 3
	документации. Пороговый Знать технические показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Уметь выделить наиболее важные показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	оценка 3
	Пороговый Знать технические показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Уметь выделить наиболее важные показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	оценка 3
	Знать технические показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Уметь выделить наиболее важные показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	оценка 3
	влияющие на параметры производственного микроклимата. Уметь выделить наиболее важные показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	оценка 3
	Уметь выделить наиболее важные показатели вязального оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	оценка 3
	оборудования, влияющие на параметры производственного микроклимата. Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	оценка 3
	микроклимата. Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	оценка 3
	Владеть способностью выбора вязального оборудования для производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	
	производства заданной продукции, соответствующей требованиям безопасности и нормам производственного	
	требованиям безопасности и нормам производственного	
	* *	
_	микроклимата.	
	Повышенный	
	Знать правила техники безопасности, требования	
	производственной санитории, пожарной безопасности и норм	
THC 6	охраны труда.	
ПК-5	Уметь измерять и оценивать параметры производственного	оценка 4
	микроклимата, уровня запыленности, шума и вибрации,	
	освещенности рабочих мест.	
	Владеть анализом показателей производственного	
	микроклимата с целью реализации технологического процесса	
_	при выпуске заданной продукции.	
	Высокий	
	Знать сущность технологических процессов производства	
	трикотажных изделий и влияние параметров	
	производственного микроклимата на функциональное	
	взаимодействие производственного оборудования.	оценка 5
	Уметь оценить предлагаемые мероприятия по обеспечению	
	безопасности жизнедеятельности на производстве.	
	Владеть методами оценки параметров производственного	
	микроклимата. Уровня запыленности и загазованности, шума и	
	вибрации, освещенности рабочих мест.	
	Пороговый	
	Знать основные базовые конструкции механизмов вязальных машин, их работу, функциональное назначение и возможности	
	регулирования.	
	уметь выделить наиболее важные показатели вязальных	
	машин, влияющие на технологические возможности	оценка 3
	оборудования.	оценка 3
	Владеть анализом технических показателей вязального	
	оборудования различных фирм с целью реализации	
	технологического процесса при выработке заданной	
ПК-6	трикотажной продукции.	
	Повышенный	
	Знать конструктивные особенности трикотажных машин и	
	принципы эксплуатации.	
	Уметь оценить преимущества использования различных	
	механизмов трикотажных машин определенной конструкции	оценка 4
		- 7
	нарушении технологического процесса.	
	для обеспечения заданной технологии выработки изделий. Владеть суждением о функциональном взаимодействии механизмов трикотажных машин в процессе работы и при	

	n v	
	Высокий	
	Знать влияние конструкций механизмов вязальных машин на	
	технологический процесс.	
	Уметь применять лабораторное оборудование для оценки	-
	параметров петельной структуры и материалоемкости	оценка 5
	трикотажа.	
	Владеть методом комплексной оценки технологических,	
	эстетических и экономических параметров производства	
	трикотажных изделий.	
	Пороговый	
	Знать основные технические характеристики оборудования	
	трикотажного производства, влияющие на производительность	
	и технологические возможности.	
	Уметь выделить на основе научно-технической документации	
	оборудование одинакового назначения и составить	2
	сравнительную таблицу технических показателей	оценка 3
	оборудования трикотажного производства различных фирм.	
	Владеть анализом технических показателей оборудования	
	трикотажного производства различных фирм с целью	
ı	реализации оптимального технологического процесса при	
l	выпуске заданной трикотажной продукции.	
	Повышенный	
İ	Знать технические показатели и технологические возможности	
	оборудования трикотажного производства, позволяющие	
ПК-8	определить его соответствие современному уровню	
	трикотажной промышленности.	
	Уметь выделить важные характеристики оборудования	,
	трикотажного производства, влияющие на технический	оценка 4
	уровень и технологические возможности оборудования,	
	составить сравнительную таблицу технических показателей.	
	Владеть методом оценки и способностью выбора оборудования	
	трикотажного производства для производства заданных	
	трикотажных изделий с оптимальными технико-	
	экономическими показателями.	
	Высокий	
	Знать методы построения моделей технологических процессов	
	трикотажного производства.	
l	Уметь оценить разработанный технологический процесс для	оценка 5
İ	выработки заданной трикотажной продукции.	
	Владеть методикой составления программ вязания	
	трикотажных полотен и изделий.	
	Пороговый	
	Знать содержание технологических переходов производства	
	трикотажных изделий расширенного ассортимента и объяснять	
	их влияние на качество выпускаемой продукции.	
	Уметь анализировать базы данных технологического	
	оборудования, сырья, стандартных заправок оборудования с	оценка 3
1	целью выбора оптимального варианта.	
	Владеть разработкой содержания и компоновкой	
ПК-10	последовательности технологических операций с учетом форм	
	организации труда для широкого ассортимента трикотажных	
	изделий.	
	Повышенный	
	Знать основные технические показатели технологического	011011110 4
	оборудования, влияющие на производительность.	оценка 4
	Уметь иллюстрировать процессы петлеобразования на	
	основных видах трикотажного оборудования в виде	

графических схем с указанием возможной регули	ировки	
протекания процесса петлеобразования.		
Владеть составлением технологических потоков произв	одства	
трикотажных изделий с учетом мероприятий по кон	трикотажных изделий с учетом мероприятий по контролю	
количества и качества выпускаемой продукции.		
Высокий		
Знать основные формы и виды управленческих реше	ений в	
области организации и нормирования труда на трикот		
производстве.		
Уметь организовать работу при разработке многоцик	кловых	
процессов для получения заданных структур трикот		оценка 5
условиях малого производственного коллектива.		
Владеть аналитическим методом оценки разработа	анного	
процесса петлеобразования и приемами при		
управленческих решений при организации		
производства.		
Результирующая оценка за работу на практике (среднее арифметическое значени	ие от	
суммы полученных оценок)		

6. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ СТУДЕНТОВ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

Оценочные средства для лиц с ограниченными возможностями здоровья выбираются с учетом их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

Таблица 3

Категории студентов	Виды оценочных средств	Форма контроля
С нарушением слуха	Тесты, рефераты, контрольные	Преимущественно
	вопросы	письменная проверка
С нарушением зрения	Контрольные вопросы	Преимущественно устная
		проверка (индивидуально)
С нарушением опорно-	Решение тестов, контрольные вопросы	Письменная проверка,
двигательного	дистанционно.	организация контроля с
аппарата		использование
		информационно-
		коммуникационных
		технологий.

7. ОБЪЕМ ПРАКТИКИ

Показатель объема	Семестры	Общая
	№8	трудоемкость
Объем практики в	3	3
зачетных единицах		
Объем практики в часах	108	108
Продолжительность	2	2
практики в неделях		
Самостоятельная работа	108	108
в часах		
Форма промежуточной	ЗаО	ЗаО
аттестации		

8. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

	Таблица 5	
		Код
№ п/п	Содорумом и произвиди	формируемы
J\2 11/11	Содержание практики	X
		компетенций
	Семестр №8	
1.	Подготовительный этап. Выдача индивидуального задания. Тренинг практической отработки навыков по формулировке и анализу основных требований техники безопасности на каждом технологическом этапе трикотажного	OK-7
	производства. Технологический этап.	
2.	Анализ ассортимента сырья, используемого на трикотажном предприятии. Техническая документация на сырье для трикотажного производства. Обязанности технолога по обеспечению сырьем в требуемом ассортименте. Тренинг практической отработки навыков по анализу структуры и свойств сырья, используемого в трикотажном производстве, контролю его качества и соответствия физико-механических свойств сырья требованиям нормативнотехнической литературы. Анализ ассортимента трикотажных изделий, выпускаемых на трикотажном предприятии. Оценка его конкурентоспособности в рыночных условиях и возможности разработки новых моделей изделий. Техническая документация на заправочные и технико-экономические показатели при выработке определенного вида трикотажной продукции. Тренинг практической отработки навыков по анализу ассортимента вырабатываемой продукции и составлению описания структуры и заправочных данных трикотажных полотен и изделий определенного вида в процессе создания и разработки новых моделей.	ПК-3, ПК-5
3.	Анализ конструктивных, технических характеристик и технологических возможностей новейшего вязального оборудования на трикотажном предприятии. Техническая документация технологического оборудования. Оценка его соответствия современному уровню трикотажных предприятий. Тренинг практической отработки навыков по анализу технических характеристик и технологических возможностей новейшего вязального оборудования и составления программы технического перевооружения трикотажного производства. Анализ и блок-схема организации технологического процесса производства на трикотажном предприятии. Оценка его соответствия современному уровню трикотажной промышленности и описание особенностей каждого технологического перехода. Тренинг практической отработки навыков по анализу организации технологического процесса трикотажного предприятия с точки зрения его соответствия современному уровню трикотажной промышленности и новым формам организации производства.	ПК-5, ПК-6
4.	и новым формам организации производства. Научно-исследовательский этап. Проведение научно-исследовательской работы по изучению процесса подготовки программ вязания для трикотажных машин с применением современных инструментальных средств при разработке программного обеспечения и применение навыков проектирования трикотажных изделий в соответствии с индивидуальным заданием. Тренинг практической отработки навыков по проведению научных исследований при	ПК-8

	проектировании характеристик и разработке программ вязания различных структур трикотажных полотен и изделий на современном вязальном оборудовании, отладке программного обеспечения с использованием современных инструментальных средств, сравнительной оценки технических и технологических характеристик трикотажного оборудования, эффективности трикотажного производства.	
5.	Подготовка отчета по практике. Тренинг практической отработки навыков по составлению отчета по выполненной программе практики в соответствии с индивидуальным заданием.	ПК-10

9. ФОРМЫ КОНТРОЛЯ И ОТЧЕТНОСТИ ПО ИТОГАМ ПРАКТИКИ

В период прохождения практики руководитель практики от Университета и руководитель практики от профильной организации (структурного подразделения) проводят текущую аттестацию работы обучающегося на практике и выполнение им индивидуального задания (прибытие на практику в установленный срок; соблюдение правил внутреннего распорядка; выполнение правил охраны труда и техники безопасности; качество и регулярность ведения записей о результатах своей работы в дневнике).

Ход прохождения практики фиксируется в дневнике обучающегося.

По окончании прохождения практики обучающийся(-аяся) предоставляет руководителю практики от Университета письменный отчет о результатах практики, дневник практики с внесенным в него «Заключением руководителя практики от профильной организации (структурного подразделения)» о деятельности обучающегося в период прохождения практики, направление (путевку).

Промежуточная аттестация результатов практики проводится в сроки, установленные учебным планом, в форме дифференцированного зачета.

Руководитель практики от Университета оценивает полученные знания, умения, уровень овладения компетенциями, предусмотренными ОПОП ВО, пишет в дневнике практики Заключение и ставит соответствующую оценку.

10.ТИПОВЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ И ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ОЦЕНКИ УРОВНЯ ОСВОЕНИЯ ОП В РАМКАХ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ, ВКЛЮЧАЯ САМОСТОЯТЕЛЬНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ

10.1 Индивидуальные задания на практику:

- исследовать сырьевой состав вырабатываемой трикотажной продукции на производстве и разработать техническую документацию на ассортиментный состав сырья;
- провести анализ ассортимента трикотажных изделий, вырабатываемых на предприятии и разработать новые модели;
- провести сравнительный анализ технических характеристик и технологических возможностей вязального оборудования трикотажного предприятия с базой данных трикотажных машин различных зарубежных фирм.

10.2 Перечень вопросов для оценки самостоятельной работы практиканта:

- 1. Приведите основные технические показатели вязального оборудования?
- 2. Дайте определение понятию класс вязальной машины?
- 3. Назовите операции процесса петлеобразования?

10.3 Перечень вопросов к зачёту по практике:

- *дать* сравнительную оценку расчётных технико-экономических показателей проектируемого трикотажного производства с существующими нормативными данными?
- о*писать* основные виды оборудования трикотажного производства, их технические показатели, назначение и технологические возможности?
- *провести* оценку технических и технологических возможностей оборудования трикотажного производства с целью определения их соответствия современному уровню трикотажной промышленности?

11. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Стационарная, выездная непрерывная производственная практика проводится на профильных предприятиях и организациях (на трикотажно-швейных предприятиях, в ателье, "домах" моды и др. организациях), научно-исследовательских учреждениях, например: ООО «Фабрика производства платков», ООО «Жакот», ООО «Формтекс-галичская швейная фабрика», ООО «ЭСКО», ЗАО «МТП «Жаклин», ЗАО «ТРИ-Д», ОАО «ТЕКС-ЦЕНТР», Технологический колледж №24, ООО «Бонус плюс» и др., а также в лабораториях кафедры Проектирования и художественного оформления текстильных изделий.

Профильные организации оснащены современными плосковязальными кулирными машинами с электронным управлением ведущих мировых производителей фирм «Stoll», «Steiger», «Shima Seiko» и др.; кругловязальными машинами с механизмами индивидуального отбора игл и рингель-аппаратом на базе микропроцессорной техники фирм «Mayer», «Santoni», «Jumberka», «Pauling» и др.; новейшими чулочными автоматами фирм «Matec», «Lonati» (Италия) и др.; швейным оборудованием различных фирм.

Лаборатории кафедры соответствуют действующим санитарным противопожарным правилам нормам, оснащены специализированным оборудованием, позволяющим обучающимся ознакомиться реальными и приобрести технологическими процессами практические навыки в будущей профессиональной деятельности.

№ n/n	Наименование учебных аудиторий (лабораторий) и помещений для	Оснащенность учебных аудиторий и помещений для самостоятельной работы
II./II	самостоятельной работы	помещении дли самостоительной рассты
1	Аудитория №3205 -	Комплект учебной мебели, доска
	дессинаторская лаборатория для	меловая, специализированное
	проведения занятий семинарского	оборудование: вязальные станки,
	типа, групповых и	лампы настольные, бобины ниток
	индивидуальных консультаций,	
	текущего контроля и	
	промежуточной аттестации.	
	(119071, г. Москва, Малый	
	Калужский переулок, дом 2,	
	строение 6)	
2	Аудитория №3206 - лаборатория	Комплект учебной мебели, доска
	для проведения занятий	меловая, специализированное
	семинарского типа, групповых и	оборудование: микрометр, проектор,
	индивидуальных консультаций,	увеличительное стекло,

	текущего контроля и	весы, микроскоп, измерительное				
	промежуточной аттестации.	оборудование плотности ткани, стойка				
	(119071, г. Москва, Малый	с образцами тканей, стойка с бобинами				
	Калужский переулок, дом 2,	ниток				
	строение 6)					
3	Аудитория №6201:					
	- компьютерный класс для проведения	Комплект учебной мебели,				
	занятий лекционного и семинарского	технические средства обучения,				
	типа, групповых и индивидуальных	служащие для представления учебной				
	консультаций, текущего контроля и	информации аудитории: 11				
	промежуточной аттестации;	персональных компьютеров с				
	- помещение для самостоятельной	подключением к сети «Интернет» и				
	работы, в том числе, научно-	обеспечением доступа к электронным				
	исследовательской, подготовки	библиотекам и в электронную				
	курсовых и выпускных	информационно-образовательную				
	квалификационных работ (в свободное	среду организации.				
	от учебных занятии и	opens opinimondim.				
	1					
	1 1 1					
	(119071, г. Москва, ул. Донская, дом 39,					
4	строение 4)					
4	Аудитория №1156 - читальный зал	C				
	библиотеки: помещение для	Стеллажи для книг, комплект учебной				
	самостоятельной работы, в том числе,	мебели, 1 рабочее место сотрудника и 8				
	научно- исследовательской, подготовки	рабочих места для студентов,				
	курсовых и выпускных	оснащенные персональными				
	квалификационных работ (119071, г.	компьютерами с подключением к сети				
	Москва, ул. Малая Калужская, д.1,	«Интернет» и обеспечением доступа к				
	стр.3)	электронным библиотекам и в				
		электронную информационно-				
		образовательную среду организации.				
5	Аудитория №3211 – лаборатория	Комплект учебной мебели технические				
	для проведения занятий	средства обучения, служащие для				
	семинарского типа, групповых и	представления учебной информации				
	индивидуальных	аудитории: 8 персональных				
	консультаций,	компьютеров, маркерные доски,				
	текущего контроля	меловая доска; специализированное				
	и промежуточной аттестации. (119071,	оборудование: трикотажные машины,				
	г. Москва, Малый	оверлок, швейная машина, каландр				
	Калужский переулок, дом 2,	(термопресс), компрессор.				
	строение 6)	(1-tp.::onpecc), normipeccop.				
	orpoonine oj	_				

12. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

№ п/ п	Автор(ы)	Наименование издания	Вид издания (учебник, УП, МП и др.)	Издательство	Год изда ния	Адрес сайта ЭБС или электронного ресурса (заполняется для изданий в электронном виде)	Количество экземпляров в библиотеке Университета, экз.
1	2	3	4	5	6	7	8
12.1 Основная литература, в том числе электронные издания							
1	Кудрявин Л.А., Колесникова Е.Н., Заваруев В.А.	Основы проектирования инновационных технологий трикотажного производства.	Учебник	М.: ГОУВПО «МГТУ им. А.Н. Косыгина»	2016	http://znanium.com/catalog/product/961348; Локальная сеть университета	5
2	Кудрявин Л.А., Викторов В.Н., Данилов Б.Д., Соловьев Н.А., Колесникова Е.Н., Воронина С.С., Заваруев В.А.	Лабораторный практикум по технологии трикотажного производства.	Учебник	М.: ГОУВПО «МГТУ им. А.Н. Косыгина»	2002 1999		134 286
3	Кудрявин Л.А., Колесникова Е.Н., Галактионова А.Ю., Муракаева Т.В.	Разработка программ плосковязальных машин фирмы «Штайгер».	Учебное пособие	М.: ГОУВПО «МГТУ им. А.Н. Косыгина»	2008		502
4	Заваруев В.А., Пивкина С.И., Рябова И.И., Боровков В.В.	Технология вязания трикотажных изделий.	Учебное пособие	М.: «РГУ им. А.Н. Косыгина»	2018	Локальная сеть университета	-
5	Полянская Т.В.	Особенности технологии обработки трикотажных изделий.	Учебное пособие	М.:ИД «Форум»- ИНФА-М	2006 2010 2011		- 1 2
6	Боровков В.В., Горохова О.Ю.	Раскладки лекал	Учебное пособие	М.: ГОУВПО «МГТУ им. А.Н. Косыгина»	2016	Локальная сеть университета	5
12.	2 Дополнительная	глитература, в том числе элек					

2	Кудрявин Л.А., Шалов И.И. Панфилова Л.А., Викторов В.Н., Фомина О.П. и др. Кудрявин Л.А.,	Основы технологии трикотажного производства. Задачи по курсу технология трикотажа. Основы проектирования	пособие Сборник манадач	1.: Легпромбытиздат1.: Легпромбытиздат1.: Легпромбытиздат	1991 1986 1989		3 15
3	Шалов И.И.	трикотажного производства с элементами САПР					
12.	3 Методические м	атериалы (указания, рекомен	ідации по осв	оению практики авт	горов 1	РГУ им. А. Н. Косыгина)	
1	Колесникова Е.Н., Ермохина Т.Е.	База данных плосковязального оборудования (Flatmachinesearch).	Методические указания	М.: ГОУВПО «МГТУ им. А.Н. Косыгина»	2009		5
2	Андреев А.Ф.	Автоматизированное проектирование заправочных данных механизмов узорообразования при селекторно-индивидуальном отборе рабочих органов - программа OTBOR.	Методические указания	М.: ГОУВПО «МГТУ им. А.Н. Косыгина»	2003		5
3	Викторов В.Н.	Автоматизированный настилочно-раскройный комплекс	Методические указания	М.: ГОУВПО «МГТУ им. А.Н. Косыгина»	2006		5
4	Викторов В.Н., Заваруев В.А., Котович О.С.	Изготовление раскладок. Настилание и раскрой деталей трикотажных изделий в автоматизированной системе «ИНВЕСТРОНИКА».	Методические указания	М.: ГОУВПО «МГТУ им. А.Н. Косыгина»	2009		5
5	Фомина О.П., Пивкина С.И., Рябова И.И., Боровков В.В.	Устройство, конструкция и принципы работы основных механизмов ручной плосковязальной машины «Симак-Бразер»	Методические указания	«МПТУ им. А.Н. Косыгина»	2015	Локальная сеть университета	5
6	Соловьёв Н.А., Викторов В.Н., Бекер А.И.,	Ввод и преобразование лекал по программе «Дигитайзер»	Методические указания	М.: ГОУВПО «МГТУ им. А.Н. Косыгина»	2011	http://znanium.com/catalog/product/458718; Локальная сеть университета	5

	Боровков В.В.						
7	Викторов В.Н., Бекер А.И., Боровков В.В.	Градация лекал в САПР трикотажных изделий	Методические указания	М.: ГОУВПО «МГТУ им. А.Н. Косыгина»	2012	http://znanium.com/catalog/product/458718; Локальная сеть университета	5
8	Боровков В.В., Горохова О.Ю., Рябова И.И.	Раскладка лекал в САПР трикотажных изделий	Методические указания	М.: ГОУВПО «МГТУ им. А.Н. Косыгина»	2015	Локальная сеть университета	5
9	Цитович И.Г., Колесникова Е.Н., Карякина Р.Г., Соловьев Н.А.	Рабочие органы трикотажных машин	Методическая разработка	М.: ГОУВПО «МГТА им. А.Н. Косыгина»	1992		5
10	Колесникова Е.Н., Карякина Р.Г., Богаткова О.В., Иванин В.М.	Графический анализ процесса петлеобразования на трикотажных машинах	Методические указания	М.: ГОУВПО «МГТА им. А.Н. Косыгина»	1992		5
11	Цитович И.Г., Колесникова Е.Н., Гайриян Л.И.	Механизмы нитеподачи, влияние натяжения и скорости подачи нити на параметры структуры трикотажного полотна	Методические указания	М.: ГОУВПО «МТИ им. А.Н. Косыгина»	1989		5

12.4 Информационное обеспечение учебного процесса в период практики

- 12.4.1 Ресурсы электронной библиотеки:
 - ЭБС Znanium.com» научно-издательского центра «Инфра-М» http://znanium.com/; Электронные издания «РГУ им. А.Н. Косыгина» на платформе ЭБС «Znanium.com» http://znanium.com/;
 - Web of Science http://webofknowledge.com/;
 - Scopus https://www.scopus.com/;
 - Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU https://elibrary.ru;
 - ООО «Национальная электронная библиотека» (НЭБ) http://нэб.рф/.
- 12.4.2 Профессиональные базы данных и информационно-справочные системы:
 - http://www.gks.ru/wps/wcm/connect/rosstat_main/rosstat/ru/statistics/databases/;
 - http://www.scopus.com/;
 - http://elibrary.ru/defaultx.asp.

12.4.3 Лицензионное программное обеспечение:

- Microsoft® Windows® XP Professional Russian Upgrade/Software Assurance Pack Academic OPEN No Level, артикул E85-00638; лицензия №18582213 от 30.12.2004, тов.накл. Тr 00007822, Tr 00007820, Tr 00007819, Tr 00007818 от 30.12.2004 (бессрочная академическая лицензия; центр поддержки корпоративных лицензий Microsoft);
- Microsoft® Office Professional Win 32 Russian License/Software Assurance Pack Academic OPEN No Level, артикул 269-05620; лицензия №18582213 от 30.12.2004, тов.накл. Tr00007824 от 30.12.2004, Тr00007823 от 30.12.2004 (бессрочная академическая лицензия; центр поддержки корпоративных лицензий Microsoft);
- Kaspersky Endpoint Security для бизнеса Стандартный Russian Edition, 250-499 Node 1 year Educational Renewal License; договор № 218/17-КС от 21.11.2018;
- Adobe Photoshop CS2 лицензия PSCS2RUWAOOCD от 25.05.2007; гос.контракт №231к819/02 от 27.11.2006;
- Microsoft Windows Professional 7 Russian Upgrade Academic Open No Level, артикул FQC-02306, лицензия № 46255382 от 11.12.2009 (копия лицензии; бессрочная академическая лицензия; центр поддержки корпоративных лицензий Microsoft);
- Microsoft Office Professional Plus 2010 Russian Academic Open No Level, лицензия 47122150 от 30.06.2010 (бессрочная академическая лицензия; центр поддержки корпоративных лицензий Microsoft);
- Система автоматизации библиотек ИРБИС64, договора на оказание услуг по поставке программного обеспечения №1/28-10-13 от 22.11.2013, №1/21-03-14 от 31.03.2014 (копии договоров);
- Google Chrome (свободно распространяемое);
- Microsoft® Windows Professional 7 Russian Upgrade Academic OPEN No Level, артикул FQC-03067, лицензия № 46392104 от 15.01.2010, договор от 16.12.2009 № Тг 042677-М87, (бессрочная академическая лицензия; центр поддержки корпоративных лицензий Microsoft):
- Microsoft® Office Professional Plus 2007 Russian Academic OPEN No Level, артикул 79Р-00039; лицензия № 43021137 от 15.11.2007 (бессрочная академическая лицензия; центр поддержки корпоративных лицензий Microsoft);
- CorelDRAW Graphics Suite X7 Education License (Single User) (LCCDGSX7MULA1), акт предоставления прав № Pr 000477 от 05.10.2015, договор от 21.09.2015 № 09-ЭА-44-15;
- АСКОН, программный комплекс автоматизированных систем КОМПАС, лицензионное соглашение МН-03-00157 от 2003 г.;
- Комплект программ Autodesk Education Master Suite (AutoCAD, 3DSMAX, Fusion360, MAYA), бесплатно распространяемая академическая версия;
- Adobe Acrobat Reader DC (свободно распространяемое);
- Open Office 4.1.2 (свободно распространяемое);
- AVAST Free (свободно распространяемое);
- 360 Total Security (свободно распространяемое);
- Adobe Reader (свободно распространяемое).